

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA182LIR - 375 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 375 - 417 - 585 пробы методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	108	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	373	MPa
Предел текучести	153	MPa
Растяжимость	42	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Светло-красный		
Цветовые координаты	L*:	88.61	
	a*:	6.87	
	b*:	17.2	
Плотность	11.13	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	846	°C
	Ликвидус:	935	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275	°C
	180	min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1035	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	985 1085	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min